



Filaire

Fabricant de composants bois



Catalogue

www.filaire-sa.com



Filaire
Fabricant de composants bois
RECRUTEMENT



Filaire
Fabricant de composants bois

Présentation

La SAS Filaire est spécialisée dans la transformation des conifères : pin sylvestre, douglas, épicéa, sapin et mélèze.

Créée en 1935 et située en Haute Loire, au cœur du massif central, à Sembadel-Gare dans le parc naturel régional du Livradois, l'entreprise s'est développée dans des secteurs aussi divers que la construction (charpente, poutres, chevrons, parquets, lambris, bois d'extérieur, bois de menuiserie, bois collé), l'emballage et le bois à palettes.

Un positionnement stratégique industriel de valorisation de la matière avec des activités complémentaires et adaptées au sciage et rabotage du bois :

- 3 sites de fabrication : Scieries – Raboteries
- Séchage artificiel : 4 séchoirs avec chaudière bio masse.
Capacité de séchage d'environ 300 mètres cube.
- Possibilité de traiter du NIMP15
- Traitement CI2, CI3 et CI4 vert, marron et gris.

Depuis 2008, l'entreprise maîtrise les **bois aboutés – contrecollés**. Cette nouvelle gamme de produits est essentiellement destinée à un usinage menuiserie. Le procédé permet de supprimer les défauts majeurs du bois qui nuisent à sa qualité (gros nœuds, entre écorces, etc...).

La SAS FILAIRE est certifiée CTB-LCA, PEFC, CE, BTMC et Bois de France

Sommaire



Filaire

Fabricant de composants bois

1	Bardage	1 à 4
2	Lames terrasse	5
3	Bois Ossature	6
4	Lambris	7 à 8
5	Parquet	9 à 11
6	Gamme Menuiserie	12 à 14
7	Bois de structure	15
8	Sciage	16
9	Carrelet	17



B11 - Standard



Rainé en bout

Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B11	21 x 130	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	210p (bottes de 5)
				HA	3.1/3,2				
			DE	/		X	X	X	

B10 – Recouvrement



Rainé en bout

Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B10	21 x 165	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	180p (bottes de 5)
				HA	3.1/3,2				
			DE	/		X	X	X	

B9 – Claire voie

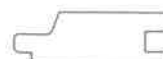


Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B9	45 x 45	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	350p (bottes de 4)
				HA	3.1/3,2				

B5 – Claire voie à emboîtement



Rainé en bout

Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B5	28 x 70	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	325p (bottes de 5)
				HA	3.1/3,2				
			DE	/		X	X	X	

AA → Avec Aubier
HA → Hors Aubier

B4 – Fixation invisible



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B4	21 x 120	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	210p (bottes de 5)
				HA	3.1 / 3,2				
			DE	/		X	X	X	

B6 – Arrondi



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B6	28 x 130	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	208p
				HA	3.1 / 3,2				
			DE	/		X	X	X	

B2 – Mélèze standard profil éligie



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	conditionnement par palette
B7	21 x 130	2m à 4m	AB	AA - HA	3,1 / 3,2	210p (bottes de 5)
			DE	DE	/	

B3 – Standard 2CV



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B3	21 x 120	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	210p (bottes de 5)
				HA	3.1 / 3,2				
			DE	/		X	X	X	

AA → Avec Aubier
HA → Hors Aubier

Bardage



Filaire

Fabricant de composants bois

B7 – Claire voie



Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
B7	28 x 85	2m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	280p (bottes de 5)
				HA	3.1 / 3.2				

Accessoires Bardage

C1 – Cornière d'angle

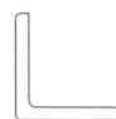


Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
C1	45 x 45	2,40 à 3m	AB	AA	2	X	X	X	180 (bottes de 5)

C2 – Cornière d'angle



Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
C2	60 x 60	2,40 à 3m	AB	AA	2	X	X	X	110 (bottes de 5)

AA → Avec Aubier
HA → Hors Aubier

BR1 – Profil LV double emboîtement



Rainure et languette
Essence : Douglas
Txh° 18% avant traitement
Raboté 4 faces + 4 chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
					Vert	Gris	Marron	
BR1	70 x 140	2m à 5,10m	ABC	2	X	X	X	63

BR2 – Profil LV simple emboîtement



Rainure et languette
Essence : Douglas
Txh° 18% avant traitement
Raboté 4 faces + 4 chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
					Vert	Gris	Marron	
BR2	58 x 130	2m à 5,10m	ABC	2	X	X	X	70

BR3 – Profil LV simple emboîtement



Rainure et languette
Essence : Douglas
Txh° 18% avant traitement
Raboté 4 faces + 4 chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
					Vert	Gris	Marron	
BR3	45 x 130	2m à 5,10m	ABC	2	X	X	X	84

**Filaire**

Fabricant de composants bois

Lames terrasses

LT1 – Douglas



Essence : Douglas

Txh° 15% avant traitement

4 angles arrondis

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	Classe de rique	Traitement autoclave			conditionnement par palette
						Vert	Gris	Marron	
LT1	27 x 145	3m à 4m	AB	AA	2	X	X	X	168p (bottes de 5p)
				HA	3.2				175p (bottes de 4p)
			DE	/		X	X	X	(botte de 3p)

LT3 – Pin



Essence : Pin

Txh° 15% avant traitement

4 angles arrondis

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	Traitement autoclave		conditionnement par palette
					Vert	Marron	
LT3	27 x 145	3m à 5,10m	AB	4	X	X	168 (bottes de 5)

Lambourdes pin rabotées

Essence : Pin

Txh° 15% avant traitement

4 angles arrondis

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	Traitement autoclave		conditionnement par palette
					Vert	Marron	
Lambourde	45 x 70	3m à 4m	ABC	4	X	X	168 (bottes de 4)

Option

N° 1 - strie N° 1



N° 2 - strie N° 2



N° 5 – Biais



N° 3 - strie N° 3



N° 4 – Bombé



Bois d'Ossature



Filaire

Fabricant de composants bois

BO1 - Bois ossature



Essence : Douglas
Txh° 20% avant traitement
C18
4 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	conditionnement par palette
BO1	45 x 95	2,45m à 5,10m	C18	2	132p

BO2 - Bois ossature 45 x 120



Essence : Douglas
Txh° 20% avant traitement
C18
4 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	conditionnement par palette
BO2	45 x 120	2,45m à 5,10m	C18	2	108p

BO3 - Bois ossature 45 x 145



Essence : Douglas
Txh° 20% avant traitement
C18
4 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	conditionnement par palette
B03	45 x 145	2,45m à 5,10m	C18	2	84p

BO4 - Bois ossature 45 x 220



Essence : Douglas
Txh° 20% avant traitement
C18
Profil 4 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Classe de rique	conditionnement par palette
B04	45 X 220	2,45m à 5,10m	C18	2	60p

**Filaire**

Fabricant de composants bois

Lambris

L1 - Pin jointif



Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
L1	14 x 130	1,50m à 2,50m	A	315p (bottes de 5p)
			B	
			C	
			DE	
L1	14 x 160	1,50m à 2,50m	A	270p (botte de 5p)
			B	
			C	
			DE	

Bouvette en bout
 Essence : Pin
 Txh° 12% avant traitement
 Chanfreins 0,5mm

L2 – Douglas jointif



Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
L2	14 x 130	1,50m à 2,40m	AB	315p (bottes de 5p)
			C	
			DE	

Bouveté en bout
 Essence : Douglas
 Txh° 12% avant traitement
 Chanfreins 0,5mm

L3D – Douglas jointif



Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
L3D	21 x 200	2m à 4m	AB	150p (bottes de 5p)
			DE	

Bouveté en bout
 Essence : Douglas
 Txh° 12% avant traitement
 Chanfreins 0,5mm

L3S – Sapin Epicéa jointif



Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
L3S	21 x 175	2m à 4m	AB	180p (bottes de 5p)
			DE	

Bouveté en bout
 Essence : Sapin/Epicéa
 Txh° 12% avant traitement
 Chanfreins 0,5mm

L3ST – Sapin Epicéa Thermotraité



Référence	Section	Longueur	Qualité	Aspect	conditionnement par palette
L3ST	21 x 170	2m à 4m	AB	Vieux Bois Brossé	180p (bottes de 5p)
			DE		

Bouveté en bout
 Essence : Sapin/Epicéa
 Txh° 12% avant traitement
 Chanfreins 0,5mm

L8 – Pin et Douglas rainuré



Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
L8	24 x 129	1,50m à 3m	AB	AA	200p (bottes de 5p)

Bouveté en bout
 Essence : Pin
 Txh° 12% avant traitement
 Sans nœud abouté
 Rainure et languette

Option Brossage

Accessoires Lambris



Filaire

Fabricant de composants bois

QR1 – Quart de rond



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
QR1	15 x 15	2m à 2,50m	AB	AA	ML

BA1 – Baguette d'angle



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
BA1	24 x 24	2m à 2,50m	AB	AA	ML

CH1 – Chant plat



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
CH1	8 x 30	2m à 2,50m	AB	AA	ML

CR1 - Corniche



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
CR1	24 x 24	2m à 2,50m	AB	AA	ML

P1 – Douglas 23x160



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins 0.5mm

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P1	23 x 160	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	180p (bottes de 5p)
				2 Faces *	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

P2 – Douglas 27mm



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins 0,5mm

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P2	27 x 180	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	125p (bottes de 5p)
				2 Faces *	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

P3 – Douglas 34mm



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P3	34 x 180	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	100p (bottes de 5p)
				2 Faces *	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

P4 – Douglas 40mm (sur commande)



Rainé en bout
Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix
P4	45 x 130	1,50m à 2,40m	ABC	1 Face
				2 Faces *
				1 Face

*= Aspect raboté qualité ABC

P5 – Pin 23mm

Rainé en bout
Essence : Pin
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins 0,5mm

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P5	23 x 130	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	210p (bottes de 5p)
				2 Face*	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	
	23 x 180		AB	1 Face	150p (botte de 5p)
				2 Face*	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

Rainé en bout
Essence : Pin
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins

P6 – Pin 27mm

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P6	27 x 130	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	175p (bottes de 5p)
				2 Face*	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

Rainé en bout
Essence : Pin
Txh° 12% avant traitement
Profil : Jointif chanfreins

P7 – Pin 34mm

Référence	Section	Longueur	Qualité	Choix	conditionnement par palette
P7	34 x 130	1,50m à 2,40m	AB	1 Face	140p (bottes de 5p)
				2 Face*	
			C	1 Face	
			DE	1 Face	

*= Aspect raboté qualité ABC

Accessoires Parquet



Filaire

Fabricant de composants bois

PL1 – Plinthe pin



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
PL1	14 x 80	1,50m à 2,50m	A	ML (bottes de 5p)
			B	
			C	

PL2 – Plinthe pin



Essence : Pin

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
PL2	14 x 110	1,50m à 2,50m	A	ML (bottes de 5p)
			B	
			C	

PL3 – Plinthe douglas



Essence : Douglas

Txh° 12% avant traitement

Référence	Section	Longueur	Qualité	conditionnement par palette
PL3	14 x 80	1,50m à 2,50m	AB	ML (bottes de 5p)
			C	

Lames à volet

LV1 – Lames à volet



Essence : Douglas
Txh° 18% avant traitement
4 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
LV1	28 x 100	2m à 5,10m	AB	X	X	X	2m à 3m = 200p (botte 5p) 5,10m = 210p (botte de 3p)
			DE	X	X	X	

E1 - Echarpes



Essence : Douglas
Txh° 18% avant traitement
2 Chanfreins

Référence	Section	Longueur	Qualité	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
E1	28 x 115	4m	AB	X	X	X	108p
			DE	X	X	X	

CO - Couvertine



Essence : Douglas

Référence	Section	Longueur	Qualité	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
CO	45 x 75	2m à 5,10m	AB	X	X	X	ML

CC1 – Poteaux pour Palissade



Essence : Douglas
Bord arrondi

Référence	Section	Longueur	Qualité	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
CC1	90 x 90	2m à 5,10m	AB	X	X	X	55p

Options



Pointe diamant



Rainuré

Contrecollé 2 plis

CC1 – Contrecollé



Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Raboté 4F + arrondi
2 plis

Référence	Section	Longueur	Bois Collé	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
CC1	90 x 90	3m à 5,10m	2 plis	X	X	X	55p

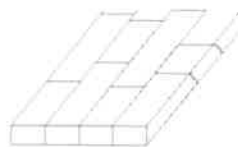
CC3 - Contrecollé



Essence : Douglas
Txh° 12% avant traitement
Raboté 4F + arrondi
2 plis

Référence	Section	Longueur	Bois Collé	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
CC3	140 x 140	3m à 5,10m	3 plis	X	X	X	21p

Panneau de Pin ou Douglas aboutés poncés



Essence : Pin ou douglas
Txh° 12% avant traitement
Abouté
Sans nœuds

Référence	Section	Largeur	Longueur	conditionnement par palette
Aboutés	35 45 55	600mm à 1100mm	4m à 5m	10p à 15p

Gamme Menuiserie



Filaire

Fabricant de composants bois

Tasseaux aboutés pin ou douglas

Essence : Douglas

Txh° 12% avant traitement

Abouté

Référence	Section	Largeur	Longueur	conditionnement par palette
Tasseaux	48	48	2m à 4m	280p (botte 4)
	40	60		216p (botte 4)

Plots dépareillés

Txh° 18% avant traitement

Section	Epaisseur	Longueur	Colisage
Pin	18 mm	2,25m à 4,50m	2m3 environ
	27/34/41/45 mm		
	54/65/80/100 mm		
Mélèze France	Sur demande	2,25m à 4,50m	2m3 environ

**Filaire**

Fabricant de composants bois

Bois de structure

Pin brut sec



Txh° 20% avant traitement

Référence	Section	Largeur	Longueur	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
PBCH2	50	100	3m à 6m	X		X	110p
		150		X		X	70p
		200		X		X	50p
	75	75	3m à 6m	X		X	98p
		100		X		X	77p
		125		X		X	63p
		150		X		X	49p
		200		X		X	35p
	100	100	2,5m à 3m	X		X	66p
	120	120	2,5m à 4m	X		X	60p
	150	150		X		X	21p
	100	200	3m à 6m	X		X	30p
	50	75	3m et 4m	X		X	140p
	60	40		X		X	216p
Traverse paysagère	120	200	2,5m à 3m	X		X	25p
	200	200		X		X	10p
	100	200		X		X	30p

Pin raboté sec angle arrondi



Txh° 20% avant traitement

Référence	Section	Largeur	Longueur	Traitement par autoclave			conditionnement par palette
				Vert	Gris	Marron	
Lambourde	45	70	2m à 4m	X		X	168
Pin de Structure angle arrondi	45	95	3m à 6m	X		X	110
		120		X		X	90p
		145		X		X	70p
		220		X		X	50p
		70	2,5m/3m/4m	X		X	90p
	70	95	3m à 6m	X		X	66p
		120		X		X	54p
		145		X		X	42p
		195		X		X	30p
		220		X		X	30p
	90	90	2,50m/3m	X		X	60p
	115	115	2,5m à 3m	X		X	36p
	145	145	2,5m à 4m	X		X	21p
	195	195	3m à 5,10m	X		X	10p
	90	190	3m/4m	X		X	25p
	58	170		X		X	36p

Douglas brut



Référence	Section	Largeur	Longueur	conditionnement par palette
Sciage sec 18%	25	150	3m à 4m	280p
	32	150		210p
	32	200		150p
	50	100		220p
	50	150		140p
	50	200		100p

Volige non Sec	18	150	3m/4m	280p
	18	200		200p
	15	150		224p

Liteaux



Référence	Section	Largeur	Longueur	conditionnement par palette	Essence
LITEAUX	18	38	3m à 4m	840p	Sapin
	20	38			
	20	50		720p	
	27	27			
	27	38			
	32	32			
	38	38			

Traitement CI2 Jaune

Liteaux	27	38	3m à 4m	672p	Douglas
---------	----	----	---------	------	---------

Carrelets de menuiserie LCA



Référence	Section	Largeur	Longueur	conditionnement par palette
Pin 222 (KKK)	63	75	6m	91p
		86		84p
		95		77p
		105		70p
		115		63p
		125		56p
		145		49p
	72	86		72p
		95		66p
		105		60p
		115		54p
		125		48p
		145		42p
Pin 2222 (KKKK)	84	86	6m	60p
		95		55p
		115		45p
		125		40p
		145		35p
	96	86		48p
		95		44p
		115		36p
		125		32p
		145		28p
Mélèze	63	86	6m	84p
		115		63p
		145		49p
	72	86		72p
		115		54p
		145		42p
Douglas	63	86	6m	84p
		115		63p
		145		49p
	72	86		72p
		115		54p
		145		42p



Filaire
Fabricant de composants bois

Illustrations défauts et singularités du bois



1. Moelle :
Cœur du bois



5. Flache :
Partie visible du
billon dont provient
la pièce de bois



2. Poche de résine :
Cavité



**6. Léger manque de
matière :**
Défaut de rabotage



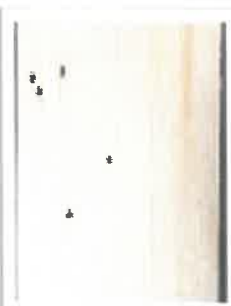
3. Pente de fil :
Par rapport à l'axe
longitudinal du sciage de
la pièce (%)



7. Entre-écorce :
Ecorce présente
dans la pièce de bois



4. Gerce de séchage :
Fente étroite sans
incidence sur les
propriétés mécanique
du bois



**8, Dégâts
d'insectes:**
(piqûres) - Galeries
creusées par les
insectes



Filaire

Fabricant de composants bois

Illustrations défauts et singularités du bois



9. Altérations biologiques:

Bleuissement:

Coloration sans altération des propriétés mécaniques



9. Altérations biologiques:

Pourriture:

Attaque de champignon, altération mécanique



12. Noeud sain ouvert/fendu

Noeud sain qui se fend parfois lors du séchage



13. Noeud sautant

Noeud "noir" qui s'est désolidarisé de la pièce



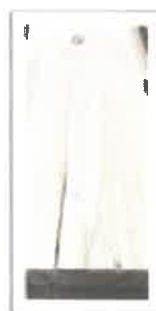
10. Contrefil

Fibre de bois desorientées arrachée lors du rabotage par les outils de coupe



11. Noeuds sain

Noeud vert



14. Fente traversante:

Dû au séchage ou à des contraintes internes.

Fiche qualité bois rabotés



Filaire
Fabricant de composants bois

		Désignation	Choix A	Choix B	Choix C	Choix D
Singularités	Sur la face visible	Moelle 1	Exclu	Admise sur une face	Admise	Admise sans limite
		Poche de résine 2 (nombre par mètre du parement où il y en a le plus)	< 2	< 4	< 4	Non limité
		Pente de fil 3	Exclue	Admise < 25 %	Admise	Admise
		Gerce 4	Exclue	Admise	Admise	Admise
		Flache 5	Exclu	Exclu	Admis en sous face	Admis
		Léger manque de matière face visible	Exclu	Exclu	Admis	Admis
		Entre écorce 6	Exclue	Non traversante en sous face	1/3 de la largeur de la pièce	Admise
		Dégâts d'insecte (piques) 7	Exclus	Exclus	Exclus	Admis
		Altérations biologiques (pourriture, bleuissement) 8	Exclues	Exclues	Exclues	Admises
		Contrefil 9	Exclu	Admis	Admis	Admis
Défaut rabotage (face visible)			Exclu	Exclu	Longueur limitée à la largeur de la pièce	Admis sur les 2 faces
Nœuds	face visible	Sains adhérents 10	Exclus	50 % de la largeur de la pièce	Sans limitation de diamètre	Non limités
		Dont nœuds sains ouverts/fendus 11	Exclus	1/3 largeur de la pièce	Non cassant	Non limités
		Sautant 12	Exclus	Exclus	Exclus	Non limités
	Sur la rive	Sains adhérents	Exclus	75% de l'épaisseur de la pièce	Non cassant	Non limités
		Dont nœuds sains ouvert/ tranchant	Exclus	50% de l'épaisseur	Non cassants	Non limités
		Sautant	Exclus	Exclus	1/3 de l'épaisseur (non traversant)	Non limités
Fente	face visible	Non traversante	10 % longueur	Limité à la largeur de la pièce	Admise	Admise
		Traversante 13	Exclues	Exclues	Exclues	Admise

- **Choix AB** : Mélange de la qualité A et B.
- **Choix ABC** : Mélange de la qualité A, B et C.



Filaire

Fabricant de composants bois

Scieries - Raboterie - Séchoirs

43160 SEMBADEL GARE

Tél. 04 71 00 90 93

www.filaire-sa.com

N° SIRET 667 220 040 00014

